

# Surgélateur à lit fluidisé.

Produit compact. Conception intelligente. Technique efficace.



# Surgélateur à lit fluidisé.

Produit compact. Conception intelligente. Technique efficace.



## 01 Concept modulaire

Étant donné le nombre de modules différents dans la zone de pré-fermentation et la zone principale de fermentation, ainsi que les deux largeurs de bande différentes, le système peut être conçu exactement pour le produit et la performance dont vous avez besoin, tout en étant adapté aux conditions locales. Le système affiche des performances allant de 1 500 kg/h à 7 500 kg/h (exemple pour les petits pois).

## 02 Installation rapide

Le système est complètement préassemblé et testé en usine. Pour faciliter le transport, il se divise en différents modules, puis il est assemblé sur site sur un socle ou des pieds de machine en quelques jours. Après une mise en service rapide et une formation, le système est immédiatement prêt pour la production.

## 03 Conception hygiénique

El fondo y las paredes aislantes están totalmente soldadas en su interior. El área del suelo está diseñada en pendiente y dispone de puntos de drenaje extragrandes. El sistema es totalmente accesible para la limpieza y está dotado de un diseño higiénico en acero inoxidable cortado a láser y con componentes de plástico.

## 04 Haute disponibilité

L'utilisation d'éléments de fabricants réputés comme SEW et Siemens, la conception industrielle robuste, ainsi que la qualité de confection, garantissent une haute disponibilité. Le système est conçu pour une charge continue et une longue durée de vie.

## 05 Confort innovant

Le système est commandé par le biais d'un panneau de commande tactile couleur avec un dispositif de visualisation évolué (images système 3D, tendances des températures, etc.). L'interface de communication, la connexion de télémaintenance et le menu de navigation intuitif pour la gestion des défaillances, ainsi que pour les travaux de maintenance et de réparation, offrent à parts égales innovation et confort.

## 09 Fonctionnement longue durée

Le freezelite dispose de refroidisseurs d'air composés de tubes en acier inoxydable avec des ailettes en aluminium et un écartement important entre les ailettes. Grâce au système d'évacuation du givre, il est ensuite possible de souffler en continu sur les ailettes. Avec une zone d'alimentation étendue en externe, il est possible de nettoyer et sécher la bande alors que le système est encore froid pour un fonctionnement quasi continu.

## 08 Utilisation flexible

Pour les modes de production et de nettoyage, tous les paramètres produit, procédé et usine peuvent être enregistrés dans des recettes, permettant ainsi un changement rapide. Grâce à de nombreuses options, comme les volets de pulsation, le mode agitation pour la bande transporteuse ou le système d'évacuation du givre, les possibilités d'application du système peuvent être étendues.

## 07 Conditions de nettoyage optimales

Le « design hygiénique » et le démontage sans outil des composants nécessitant un nettoyage fréquent permettent d'assurer un nettoyage efficace. Le système de nettoyage automatique en option doté d'un dispositif de moussage dans le surgélateur ou d'une unité satellite pour nettoyer les bandes de convoyage, les refroidisseurs d'air et les autres zones importantes de l'usine, réduit le temps de nettoyage nécessaire.

## 06 Faibles coûts

Conformes à la classe d'efficacité énergétique IE3, tous les entraînements sont commandés par des convertisseurs de fréquence. Le débit d'air optimisé et l'installation de refroidisseurs d'air dotés d'une grande surface d'entrée réduisent les pertes de pression et garantissent une faible consommation énergétique.



