

# Surgelatore a letto fluido.

Compatto. Disegno intelligente. Tecnologia efficiente.





# Surgelatore a letto fluido.

Compatto. Disegno intelligente. Tecnologia efficiente.



## 01 Concept modulare

Grazie a un numero variabile di moduli nella zona di pre-surgelazione e surgelazione principale, oltre che a nastri di due larghezze diverse, questo sistema si adatta in maniera precisa al prodotto, alle prestazioni e alle condizioni locali. Assicura prestazioni che vanno da 1.500 kg/h fino a 7.500 kg/h (nominale su base piselli verdi).

## 02 Installazione rapida

Il sistema è pre-assemblato e testato all'interno della fabbrica. In fase di trasporto, viene diviso nei vari moduli che lo compongono e poi assemblato in loco su una base o su dei piedi di appoggio nell'arco di pochi giorni. Dopo la messa in servizio e il corso di formazione, si può avviare la produzione.

## 03 Design igienico

Il pavimento e le pareti isolanti sono completamente saldati al loro interno. L'area del pavimento prevede una pendenza generale e scarichi molto grandi. Il sistema è integralmente accessibile per finalità di pulizia e vanta un design igienico con componenti in plastica e acciaio inossidabile tagliati al laser.

## 04 Pronta disponibilità

Il ricorso a elementi di produttori consolidati, come SEW e Siemens, unito a un design solido e a una lavorazione compatta, determina una pronta disponibilità. Il sistema è progettato per carichi continui e di lunga durata.

## 05 Comfort innovativo

Il sistema viene gestito da un pannello touch screen a colori con una ricca visualizzazione (immagini 3D del sistema, trend di temperatura, ecc.). Grazie a un'interfaccia utente, a un collegamento per l'assistenza da remoto e ai menu intuitivi per la gestione dei guasti e per gli interventi di manutenzione e assistenza, garantisce comfort e innovazione.

## 09 Operabilità duratura

Il sistema presenta evaporatori con tubi in acciaio inossidabile e alette in alluminio ben spaziate. Grazie al sistema di rimozione della brina si mantiene costante l'efficienza di scambio della batteria per molte ore d'esercizio, senza l'ausilio di aria compressa. La stazione d'ingresso estesa, munita di un sistema di pulizia intermedia del primo letto, permette di lavare e asciugare il nastro ad impianto freddo, così da ottenere un funzionamento pressoché ininterrotto.

## 08 Utilizzo flessibile

In fase di produzione e pulizia è possibile memorizzare i parametri di prodotto, processo e impianto all'interno delle ricette, così da garantire una commutazione più rapida. Grazie a numerosi optional, come pulsatori, meccanismi di agitazione del letto o sistemi automatici di rimozione della brina dalla batteria, le possibilità applicative del sistema sono sempre ampliabili.

## 07 Pulibilità massima

Il "design igienico" e lo smontaggio senza utensili dei componenti a pulizia frequente consentono di eseguire una pulizia molto efficace. Il sistema opzionale di pulizia automatica con freezer foamer o unità satellitare per i nastri di trasporto, gli evaporatori e altre zone dell'impianto riduce i tempi di pulizia.

## 06 Costi ridotti

Le unità di comando rientrano nella classe di efficienza energetica IE3 e sono controllate da inverter di frequenza. Il flusso d'aria ottimizzato e la presenza di evaporatori con una superficie in ingresso molto estesa riducono le perdite di pressione e garantiscono un consumo di energia ridotto.





