

Speicherfroster.

Große Technik. Für große Aufgaben.



Speicherfroster.

Große Technik. Für große Aufgaben.



01 Modular

Unterschiedliche Regalgrößen und ein Lagersystem, das hinsichtlich der Anzahl der gestapelten Ebenen und der Regalanzahl je Reihe variabel gestaltet werden kann, ermöglichen einen modularen Anlagenaufbau, der passend zur erforderlichen Gefrierkapazität und Anzahl der Lagerplätze sowie der Gesamtgröße dimensioniert werden kann.

02 Variabel

Die Produkte können systematisch geordnet oder nach dem Zufallsprinzip verteilt gelagert werden. Sämtliche Ebenen können frei ausgewählt und Produkten mit derselben Verweildauer vorbehalten werden. Durch den Blockiermodus kann die Anlage auch perfekt an geringere Durchsatzmengen angepasst werden.

03 Unabhängig

Die Produkte werden verpackungsschonend im Regal bewegt und es können verschiedenste Verpackungsgrößen und -arten eingesetzt werden. Egal ob Ihre Produkte in Kartons, Schalen oder Kunststoffbehältern (z. B. E1, E2 oder E3) verpackt sind – Sie können sie alle in einer einzigen Anlage einfrieren und kühlen.

04 Energiesparend

Durch die kontinuierliche Überwachung der Wärmeverteilung in der Anlage können die Anzahl der aktiven Ventilatoren, die Luftgeschwindigkeit und die Luftmenge automatisch geregelt werden. Wenn weniger Kühlleistung gebraucht wird, werden ganze Luftkühlereinheiten abgeschaltet und aktiv abgetaut.

05 Funktional

Der packfrost verfügt über eine hochmoderne SPS-Steuerung sowie mehrere Möglichkeiten für Fernwartung und Kommunikation, Optionen zur Programmierung und Speicherung aller Produkt- und Anlagenparameter sowie eine aufwendige Visualisierung (Anlagendarstellung in 3D, Überblick über Produkte in der Anlage etc.) auf einem farbigen Touchscreen.

09 Anpassbar

Der packfrost kann mit zahlreichen Zusatzoptionen versehen werden, wie z. B. frequenzgeregelten Lüftern, Edelstahlisoliertböden oder Kameraspektionseinrichtungen. Wir bieten auch speziell auf Ihre Bedürfnisse angepasste Logistiksysteme an: von der Verarbeitung bis zur Sortierung und Palettierung, mit Laserscannern und Kontrollwaagen.

08 Zuverlässig

Hohe Zuverlässigkeit im Betrieb und hervorragende Anlagendynamik durch konsequente Reduzierung auf eine möglichst geringe Anzahl beweglicher Teile sowie Antriebe mit modernster Servotechnologie. Integrierte Inkremental-Encoder sorgen für eine exakte Positionierung sowie eine kontinuierliche Selbstüberprüfung der Anlage.

07 Intelligent

Dank des integrierten Lagerplatzmanagements behalten Sie den Überblick über die Anzahl, Position und Restverweildauern der gelagerten Produkte. Prozesse wie das Einlagern, das Auslagern oder auch beides gleichzeitig sind vorprogrammiert und können genauso leicht aufgerufen werden wie die Programme zur Wartung und Fehlerdiagnose.

06 Wirtschaftlich

Luftkühler mit geringem Druckverlust und eine strömungsoptimierte Kaltluftzirkulation sorgen für einen wirtschaftlichen Betrieb der Anlage. Aktive Luftschleusen an allen Anlagenein- und -ausgängen sowie eine sequenzielle Abtauung garantieren einen Dauerbetrieb an 365 Tagen im Jahr.



