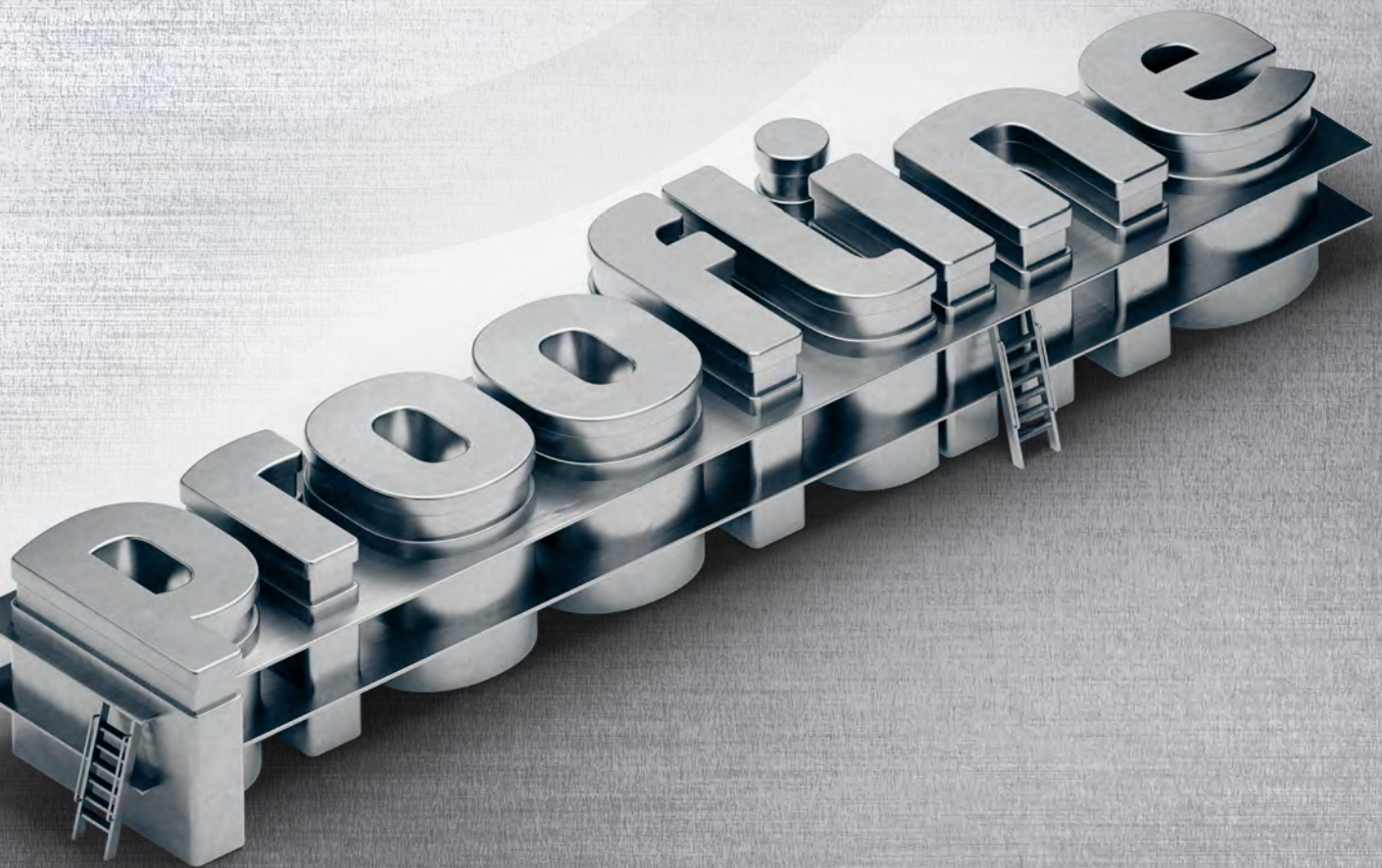


Spiralgärer.

Präzise und kontinuierlich gären.



Spiralgärer.

Präzise und kontinuierlich gären.



01 Flexibel

Als Einzel- oder Doppelturm, mit Transport nach oben und unten, vier Layoutmöglichkeiten und drei Systemdurchmessern sowie Installationsoption auf dem Fabrikboden, auf einem Fundament oder auf einem Rahmen, erfüllt der proofline® nahezu alle Anforderungen hinsichtlich Kapazität sowie Prozess- und Gebäudeintegration.

02 Vielseitig

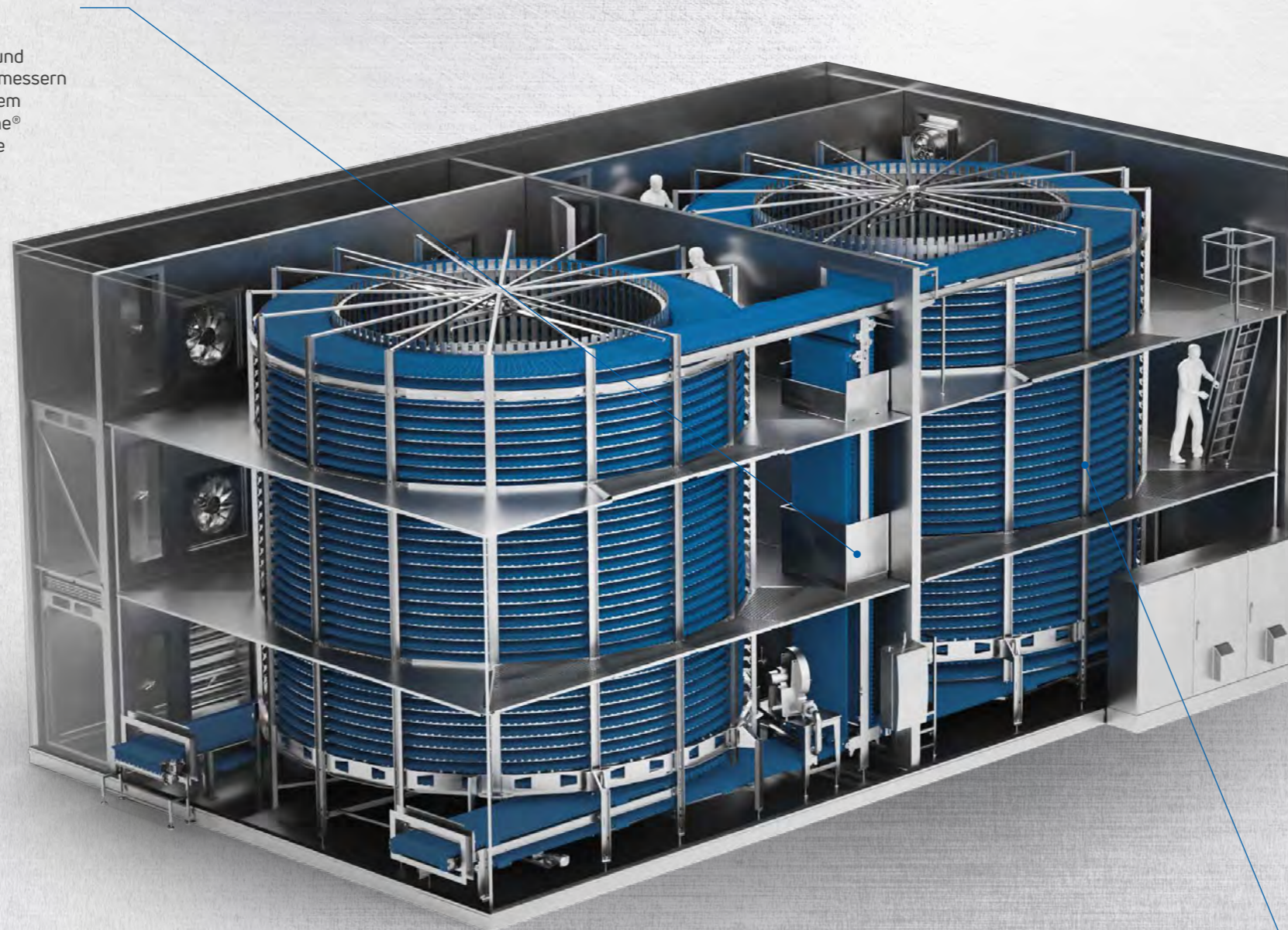
Je nach Produkt- und Verarbeitungsart kann der proofline mit einer Gärzone, mit einer Gär- und einer Kühlzone oder auch als Drei-Zonen-Gäranlage mit Ruhe-, Gär- und Kühlzone genutzt werden. Die Ruhezone kann als Ruhezone oder als zusätzliche Vorgärzone betrieben werden.

03 Durchdacht

Die Wand- und Deckenverkleidungen des Isoliergehäuses sind innen mit Edelstahl ausgekleidet, während der Boden aus einer geschweißten Edelstahlwanne mit integrierten Abflüssen besteht. Zugänglich über eine isolierte Edelstahltür mit einem Kontaktschalter.

04 Zuverlässig

Konzipiert für den industriellen Mehrschichtbetrieb. Die leichtgängige Bandführung durch den Turm, frequenzgeregelte Hauptantriebs- und Overdrive-Motoren, hochwertige Komponenten und eine möglichst geringe Zahl an beweglichen Teilen garantieren maximale Zuverlässigkeit.



09 Anpassbar

Der proofline kann mit zahlreichen optionalen Einrichtungen versehen werden, wie z. B. einer Außenverkleidung aus Edelstahl für das Isoliergehäuse oder einem vollverschweißten Isoliergehäuse, einer Ultraschall- oder Hochdruckbefeuchtungsvorrichtung, integrierter Überbrückung und in asymmetrischen Layouts – genau wie Sie ihn brauchen.

08 Produktbezogen

Mit dem Zuführband für die Produktübergabe auf das bereits zusammengesobene Band, das mit bis zu vier separat angetriebenen Spuren sowie mit individuell angetriebenen Übergabewellen ausgestattet werden kann, eignet sich der proofline besonders für hochwertige Teiglingsprodukte.

07 Modular

Das einfache Bandreinigungssystem ist mit einer Pumpeneinheit zur Druckerhöhung ausgestattet, die Schaum erzeugt. Es kann schrittweise zu einem erweiterten Reinigungssystem oder sogar zu einem voll integrierten Reinigungssystem aufgerüstet werden, das neben dem Band und dem Transportsystem auch den gesamten Innenraum reinigt.

06 Exakt

Durch kontinuierliche Luftentfeuchtung, -befeuchtung und -erwärmung mit aufgrund der Aufteilung des Gesamtluftstroms in kleine Luftströme sehr niedrigen Luftgeschwindigkeiten schafft der proofline äußerst präzise Gärbedingungen – neben der Luftbewegung durch frequenzgeregelte Ventilatoren.

05 Funktional

Der proofline® verfügt über eine hochmoderne SPS-Steuerung sowie mehrere Möglichkeiten für Fernwartung und Kommunikation, Optionen zur Programmierung aller Produkt- und Anlagenparameter und deren Speicherung in Rezepten sowie eine aufwendige Visualisierung (Anlagendarstellung in 3D, Temperaturverläufe etc.) auf einem farbigen Touchscreen.

