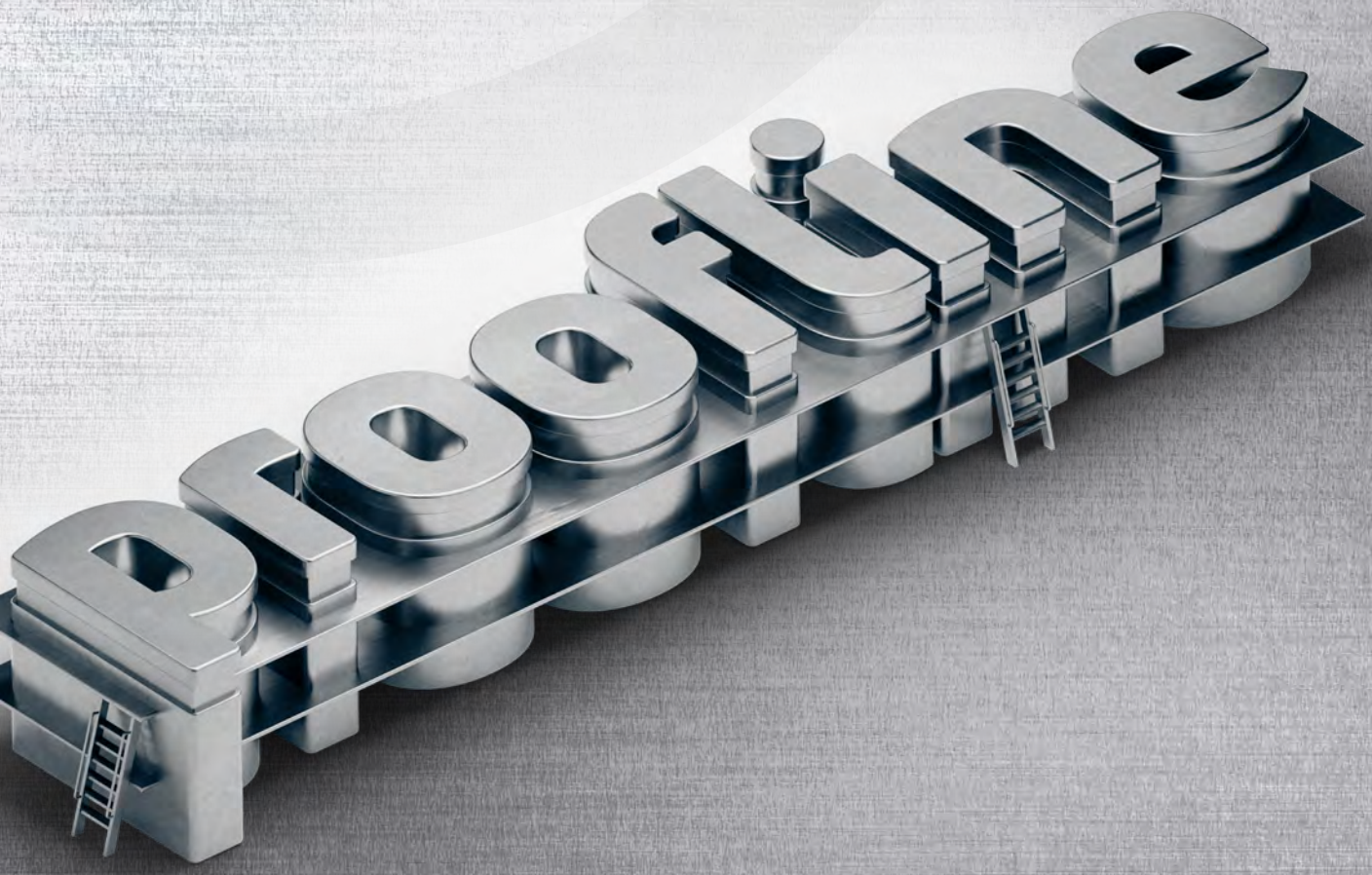
HEINEN
Mastering any degree.

Chambres de fermentation à spirale.

Système de fermentation précis et constant.



Chambres de fermentation à spirale.

Système de fermentation précis et constant.

01 Flexible

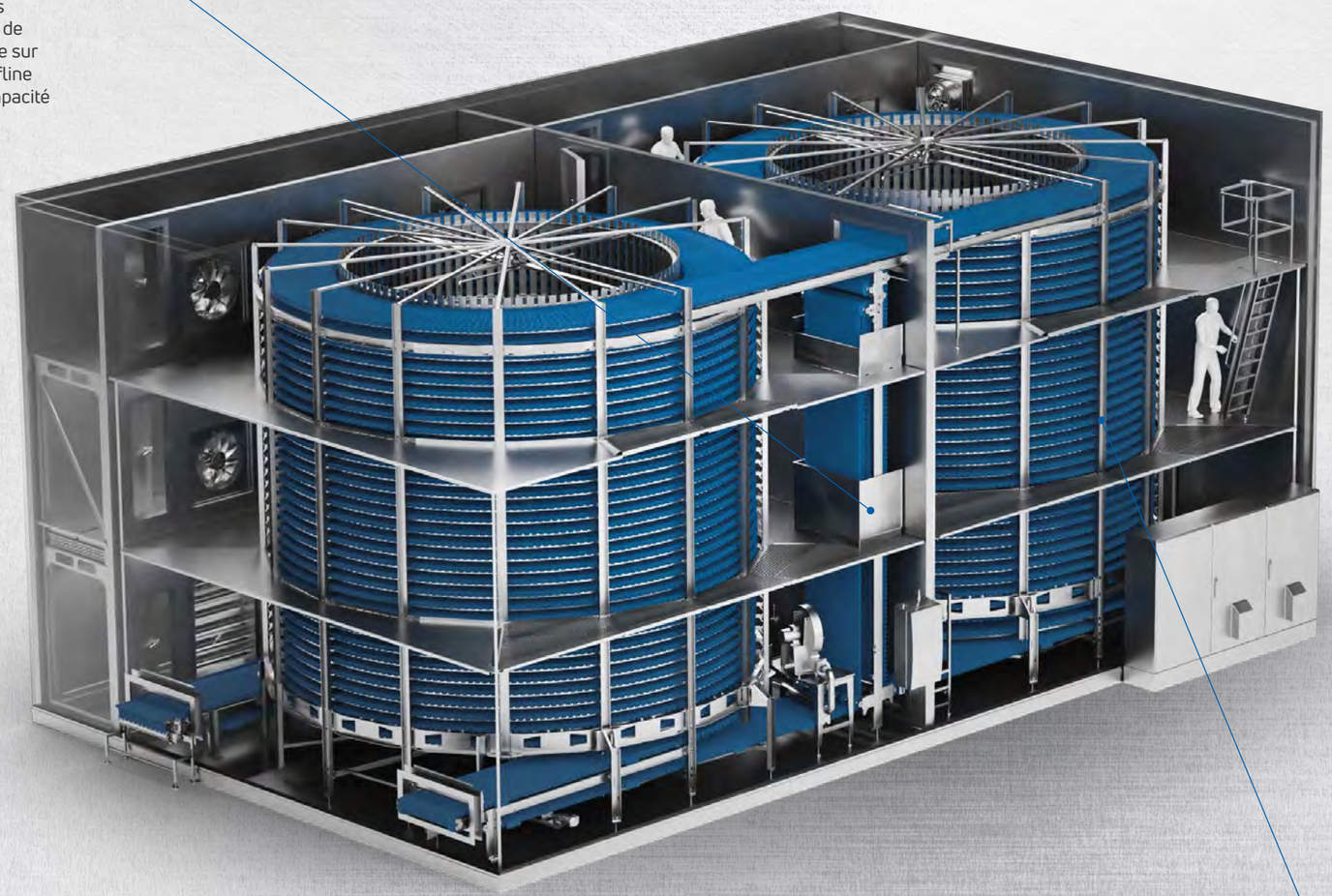
Avec une ou deux tours, un système de convoyage vers le haut ou le bas, quatre dispositions et trois diamètres de système au choix, sans oublier une installation possible sur le sol de l'usine, un socle ou un cadre, le système proofline répond à presque toutes les exigences en termes de capacité et d'intégration dans le processus et le bâtiment.

02 Polyvalent

Selon la variété du produit et du traitement, le proofline peut fonctionner avec une zone de fermentation, avec une zone de fermentation et de réfrigération, mais il peut également être configuré comme une usine de fermentation à trois zones avec une zone de repos en plus. La zone de repos peut servir comme telle ou comme zone de pré-fermentation supplémentaire.

03 Sophistiqué

Les parois et plafonds de l'enceinte d'isolation ont un intérieur en acier inoxydable, tandis que le sol est composé d'un plateau en acier inoxydable soudé, doté de points d'évacuation bien définis. L'accès est possible par une porte en acier inoxydable isolée dotée d'un contacteur.



04 Fiable

Afin de résister à des applications industrielles fonctionnant par roulements, le plus haut degré de fiabilité est garanti par le guidage en douceur de la bande via un tambour et un entraînement principal et des surmultiplicateurs à régulation de fréquence, l'utilisation de composants de grande qualité et un nombre restreint de pièces mobiles.

05 Fonctionnel

Le proofline offre des commandes programmables à la pointe de la technologie, plusieurs options de communication et de télémaintenance, la programmation et l'enregistrement de tous les paramètres produit et système dans des recettes, sans oublier un système de visualisation élaboré (images 3D du système, tendances des températures, etc.) sur un écran tactile couleur.

06 Précis

proofline obtient des conditions de fermentation extrêmement précises avec un processus continu de déshumidification d'air, d'humidification et de chauffage avec des débits d'air très faibles provoqués par une division du débit d'air total en petits flux d'air, en plus de l'acheminement de l'air par des ventilateurs à régulation de fréquence.

07 Modulaire

Le système de nettoyage simple de la bande, doté d'une unité de pompage pour augmenter la pression générant la mousse, peut être progressivement amélioré et perfectionné, jusqu'à devenir un système de nettoyage entièrement intégré qui nettoie tout l'intérieur, en plus de la bande et du système de convoyage.

08 Spécial

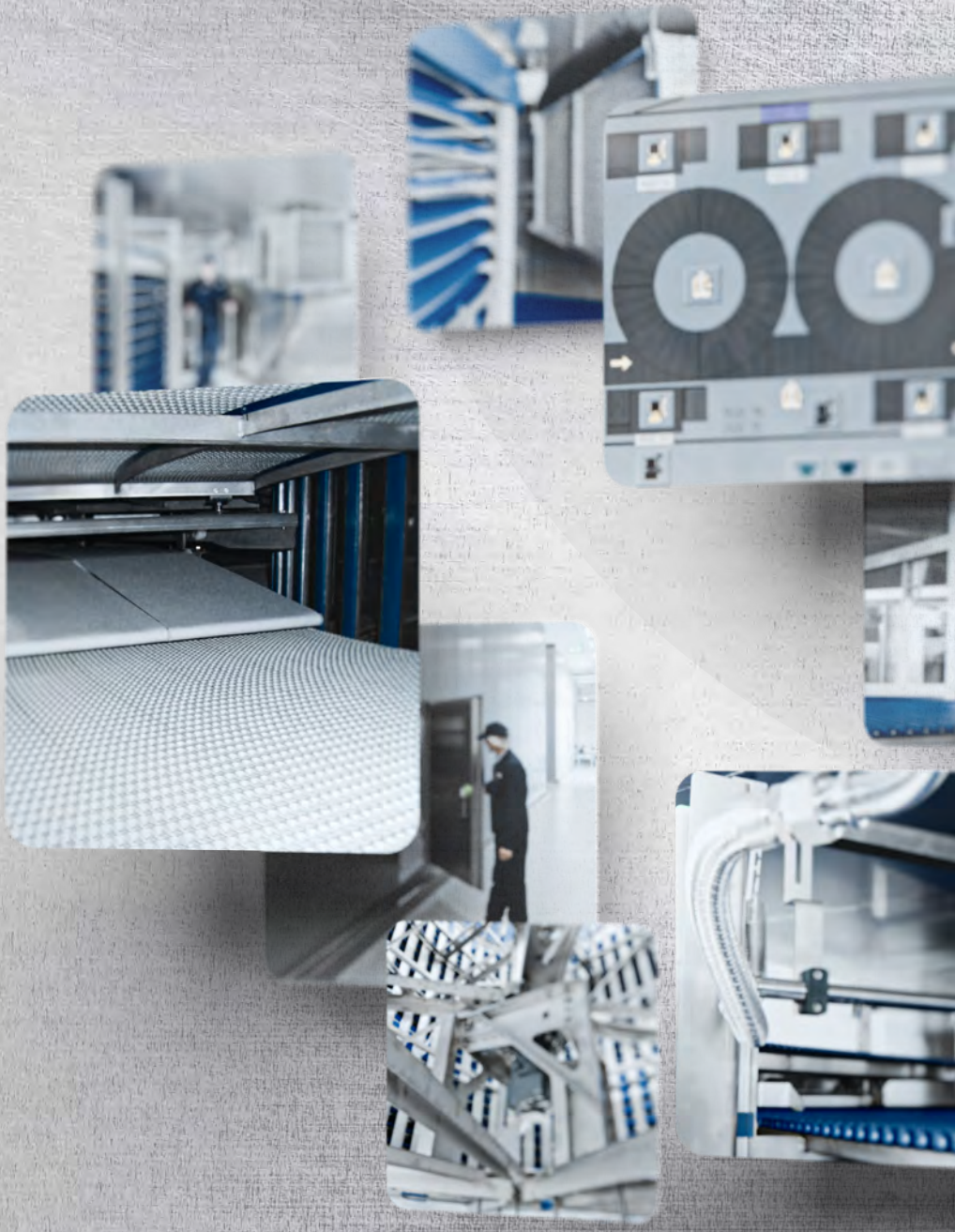
Avec son convoyeur de chargement pour le transfert de produits sur la bande déjà abaissée, pouvant être conçu avec pas moins de quatre pistes à commande individuelle, ainsi que ses arbres de transfert à commande individuelle, le proofline convient particulièrement aux produits à base de pâte de grande qualité.

09 Personnalisé

Le proofline est proposé avec de nombreuses options, comme l'enceinte d'isolation dotée d'un extérieur en acier inoxydable ou l'enceinte d'isolation entièrement soudée, un dispositif d'humidification à haute pression ou par ultrasons, avec une dérivation intégrée et en versions asymétriques. Ce système personnalisable sur mesure est conçu pour répondre à vos besoins.

HEINEN

Mastering any degree.



Heinen GmbH & Co. KG
Am Esch 20
26349 Jade | Germany
www.heinen.biz

made in Germany